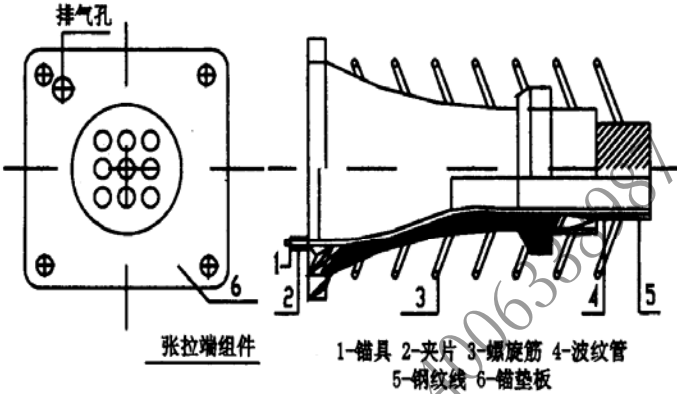


□ □

施工单位		
工程名称	分部工程	
交底部位	日 期	年 月 日
交 底 内 容	一、 材料准备 有粘结筋用钢绞线、夹片锚、挤压锚、承压板、螺旋筋、波纹管、马凳等。 二、 机具准备 高压电动油泵、千斤顶、液压挤压机、砂轮切割机等。 三、 质量要求 有粘结预应力工程质量要求请参照本书“无粘结预应力工程”章节相应部分。 四、 工艺流程 加工预应力筋、锚具、承压铁板、螺旋筋、马凳→支底模、绑扎钢筋、支侧模→在侧模上弹线确定波纹管安放位置→安放波纹管→预应力筋端部承压铁板、螺旋筋安装和固定→预应力筋穿束→安放马凳及波纹管固定→设置灌浆孔/排气孔→浇筑混凝土→养护、拆侧模→张拉预应力筋→孔道灌浆→预应力筋端部锚固处理→拆底模 五、 施工工艺 1、 按设计进行有粘结筋下料和制束。 2、 根据设计图纸中预应力筋曲线坐标，在梁的侧模上放线标出波纹管的标高以及位置。 3、 安放波纹管：与梁内非预应力筋同时进行。按预应力筋曲线坐标与定位筋绑扎间距800mm 左右。波纹管安装定位后，应检查其固定是否牢固，接头是否完好，管壁是否破损，如有破损应及时用胶带修补。 图 2-3 4、 连接波纹管：波纹管每根 5m，接头用大一号波纹管连接，接头套管长 300~400mm，两边各旋入 150mm，接头外用防水胶带密封。 5、 安装承压板和螺旋筋：波纹管安放完毕后，在张拉端和锚固端同时安放承压板和螺旋筋，安放高度按图纸要求控制。 6、 穿束：钢绞线前套一个子弹头形的壳帽，穿束时用人工把钢绞线束平顺地穿入波纹管内，并检查穿出钢绞线数量是否与穿入钢绞线数量相一致。 7、 波纹管矢高定位及灌浆孔及排气孔设置。 8、 经过隐蔽验收后，方可进行混凝土的浇筑。 9、 采用“数层浇筑，顺向张拉”法，本层预应力筋的张拉需在混凝土强度达到设计强度	

交底内容	的 100%时，且需上层混凝土强度达到 C15 以上，张拉前严禁拆除底模与支撑。 10、张拉采用“应力控制，伸长校核”法，每束预应力筋在张拉以前先计算。理论伸长值和控制压力表读数作为施工张拉的依据，每一束预应力筋张拉时，都要做详细记录。 11、有粘结预应力筋张拉完毕后，待 12h 以后才能灌浆，尽量在 48h 之内完成灌浆。在某个波纹管内灌浆必须连续，中途不得停顿，一次灌满为止。 12、张拉 24h 后，采用砂轮锯切断超长部分的预应力筋，严禁采用电弧切割。 13、有粘结预应力筋张拉端锚具和外露预应力筋封堵前均匀涂上一层环氧树脂粘结剂，对张拉端锚具和外露预应力筋进行防腐处理。设专人支模。封堵时，设专人进行混凝土捣实。  张拉端组件 1-锚具 2-夹片 3-螺旋筋 4-波纹管 5-钢绞线 6-锚垫板 图 2-74 六、成品保护 1、在施工中，严禁振捣棒触及波纹管灌浆孔和排气孔。 2、钢绞线下料时采用砂轮切割机，严禁使用电焊和气焊。 3、钢绞线顺直无旁弯，切口无松散，如遇死弯必须切掉。 4、堆放场地应平整、坚实，垫块要上下一致。 5、构件起吊时不得发生扭曲和损坏。 七、安全措施 1、所有上岗操作人员必须经过安全教育，遵照机电规程持证上岗操作。 2、张拉时场地应铺设水平和垂直通道，以保证人员上下通行的安全。 3、正在张拉的钢绞线两端严禁站人，严防钢绞线或锚具弹出伤人。
-----------------	--